

LMSCA32-xxxxx-yy-zz-10

xxxxx = 10000, 01000, 00400, 00125, 00100

yy = 24 (HTL), 05 (TTL) 4.75...32VDC

zz = KH, KG, NG, GR

Wachendorff Automation GmbH & Co. KG

Industriestraße 7 • D-65366 Geisenheim

Tel.: +49 (0) 67 22 / 99 65 -131

Fax: +49 (0) 67 22 / 99 65 -70

eMail: support-wdgi@wachendorff.de

www.wachendorff-automation.de

Montageanleitung

Assembly instructions shaft encoder, Notice de montage codeur rotatif à arbre plein,
Instrucciones de montaje encoder ad albero pieno istruzioni di montaggio encoders de eje saliente

	°C (°F)		LMSxxKH: -10...+70 °C (+14...+158 °F) LMSxxKG: -10...+70 °C (+14...+158 °F) LMSxxNG: -10...+50 °C (+14...+122 °F) LMSxxGR: -40...+85 °C (-40...+185 °F)
--	------------	--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Montage nur qualifiziertes Personal, Personal, Assembly only qualified personnel, Montage pair qualifié personnel, Montaggio solo personale qualificato, Montaje solamente personal cualificado.

Sicherheitsmaßnahmen/Safety instructions: Einsatz nur in Industrieumgebung und NICHT im sicherheitsrelevanten Bereich. Only for use in industrial environments and NOT for safety-relevant areas. Utilisation uniquement dans un environnement industriel et PAS dans un domaine lié à la sécurité. Utilícelo sólo en entornos industriales y NO en áreas relevantes para la seguridad. Utilizzare solo in ambienti industriali e NON in aree riguardanti la sicurezza.



	1 8 2 3 7 4 5 6
	SC8 8-pin
Minus U-	1
Plus U+	2
A	3
B	4
N	5
SET	-
A inv.	6
B inv.	7
N inv.	8
Schirm Shield Ecran Pantalla Schermo	-

*1
Steckergehäuse/Schirm mit Gebergehäuse leitend verbunden

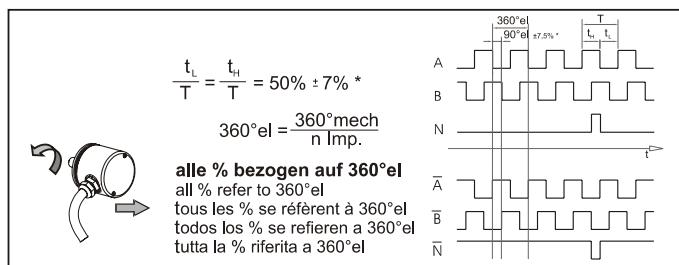
Connector housing/shield electrically connected to encoder housing

Bôtier de connexion/Ecran avec boîtier d'émiteur liés de manière conductrice

Caja de conector/Pantalla conectada en conductancia com caja de transmisor

scatola prese/Schemo con scatola transmettitore collegata da condure

Gewinde (8.8) Screw thread, Filet, Rosca, filetto	Empfohlenes Anzugsdrehmoment Recommended starting torque Moment de rotation recommandé appliquée à l'écrou Par de apriete recomendado coppia di spunto consigliata
M3	0.5 Nm
M4	2 Nm
M5	3 Nm
M6	8 Nm



xxxxx	yy	Vcc	I _{supply}	Output HTL	I _{QUT max}
10000, 01000, 00400, 00125, 00100	24	4.75...32 VDC	≤ 80 mA	H > UB - 2.5 VDC L < 0.5 VDC	40 mA
	05	4.75...32 VDC	≤ 80 mA	H > 2.5 VDC L < 0.5 VDC	40 mA

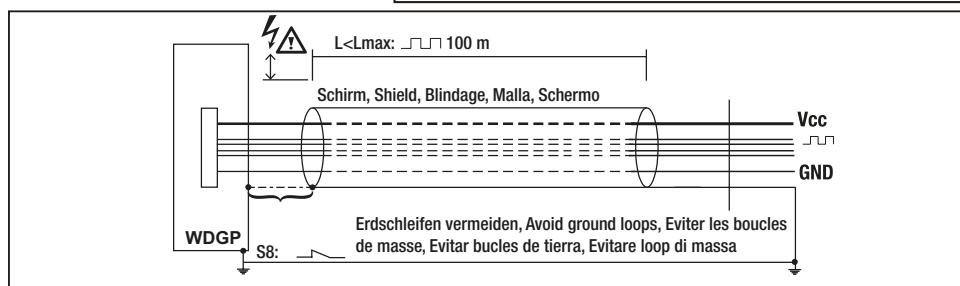
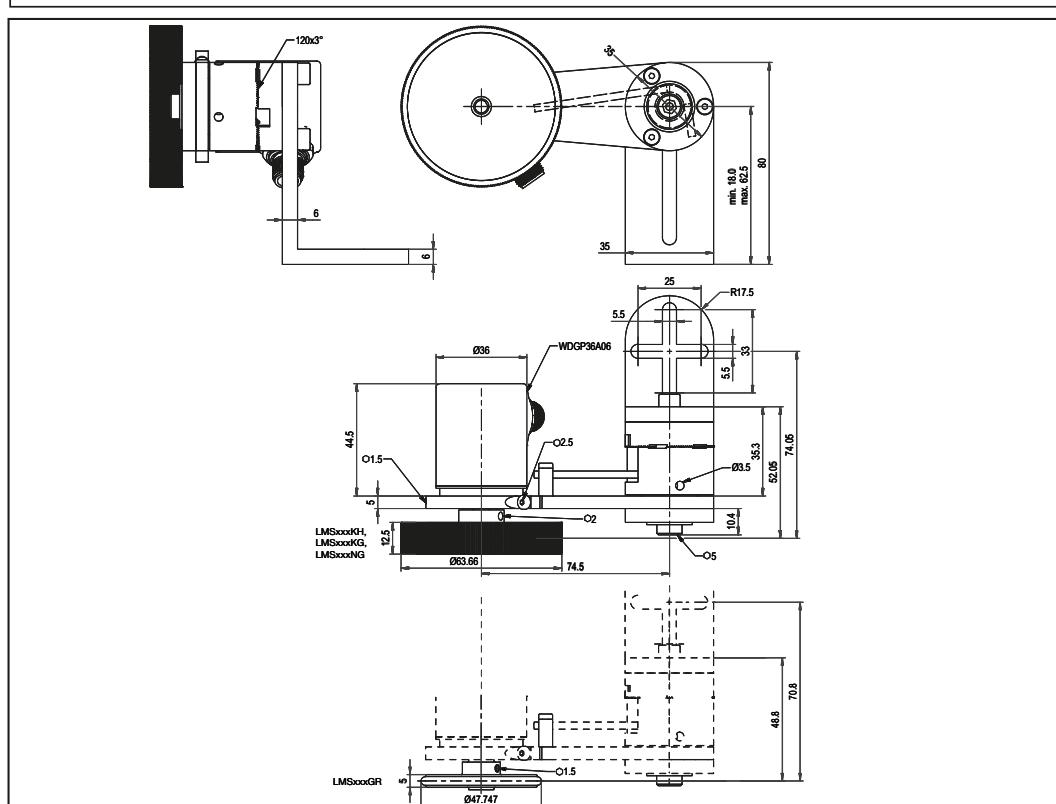
Bemerkungen, Remarks, Notas, Observaciones, osservazioni



* Ohne Last, Without load resistance, Sans charge, Si carga, senza carico

@20mA

Pro Kanal, Per channel, Par canal, Por canal, Per canale



Technical Support
Germany:
Tel.: +49 (0) 67 22 / 99 65 131
Fax: +49 (0) 67 22 / 99 65 70
email: support-wdgi@wachendorff.de

Other countries, please contact your distributor.
Autres pays, veuillez contacter votre distributeur.
Otros países, rogamos contacten a su distribuidor.
Per gli altri paesi si prega di contattare il vostro distributore.

Benötigte Werkzeuge: Innensechskantschlüssel Ø 1,5 mm, Ø 2 mm, Ø 2,5 mm, Ø 3 mm, Ø 4 mm, Ø 5 mm
Federarm einstellen:

- 1) Federarm montieren und ohne Vorspannung ausrichten.
- 2) Zentralschraube (*01) mit Innensechskantschlüssel 5 mm lösen und den Arm in Position bringen, so dass das Messrad auf der Messstrecke aufliegt (*02).
- 3) Mit Innensechskantschlüssel 3 mm in eine der vorgesehenen Bohrungen (*03) eingreifen und den Anpressdruck durch verdrehen des Einstellrads (*04) auf den gewünschten Anpressdruck einstellen. Durch das Drehen um eine Rasterung (3°) erhöht sich der Anpressdruck jeweils um 5N (*05). Diese Position festhalten und ...
- 4) Zentralschraube wieder festziehen (*01).

Federarm demontieren:

- 1) Mit Innensechskantschlüssel 3 mm in eine der vorgesehenen Bohrungen (*03) eingreifen und das Einstellrad (*04) festhalten.
- 2) Zentralschraube (*01) mit Innensechskantschlüssel 5 mm lösen und den Anpressdruck mit Hilfe des Einstellrads (*04) wegnehmen.

Achtung:

- Arm nicht gegen die Belastungsrichtung der Feder bewegen!
- Wenn der Arm von der Messtrecke abgehoben wird, diesen mit der Hand wieder auf die Messtrecke absetzen und nicht fallen lassen!

UK

Required tools:

Ø 1.5 mm, Ø 2 mm, Ø 2.5 mm, Ø 3 mm, Ø 4 mm, Ø 5 mm Allen keys

Mounting the spring-loaded Arm:

- 1) Mount the spring-loaded arm without adjusting the preload.
- 2) Unscrew the central bolt (*01) with the 5 mm Allen key and bring the arm into position such that the measuring wheel is placed on the distance to be measured (*02).
- 3) Insert the 3 mm Allen key to engage in one of the holes provided (*03), and adjust the contact pressure by turning the adjusting wheel (*04) to the desired contact pressure. By rotating the resolution (3°) the dial increases by 5N (*05). Hold this position and...
- 4) tighten the central bolt (*01).

Dismantling the spring-loaded Arm:

- 1) Insert the 3 mm Allen key into one of the holes provided (*03) and hold the dial (*04) in place.
- 2) Unscrew the central bolt (*01) with the 5 mm Allen key and remove it by pressing down the dial (*04).

Caution:

- Do not turn the arm against the direction of the spring!
- When the arm has been raised from the distance to be measured, place it down again on the measurement section by hand and do not drop it!

ES

Herramientas necesarias:

Llave hexagonal de Ø 1.5 mm, Ø 2 mm, Ø 2.5 mm, Ø 3 mm, Ø 4 mm, Ø 5 mm

Ajustar el brazo de muelle:

- 1) Montar el brazo de muelle y alinear sin pretensión.
- 2) Aflojar el tornillo central (*01) con una llave hexagonal de 5 mm y poner el brazo en posición, de forma que la rueda de medición quede en la sección de medición (*02).
- 3) Introduzca la llave Allen de 3 mm para que encaje en uno de los orificios previstos (*03), y ajuste la presión de contacto girando la rueda de ajuste (*04) a la presión de contacto deseada. Girando una muesca (3°) se aumenta la presión de apriete 5N (*05). Mantener esta posición y...
- 4) Volver a fijar el tornillo central (*01).

Desmontar el brazo de muelle:

- 1) Con la llave hexagonal de 3 mm engranar en uno de los orificios previstos (*03) y mantener la rueda de ajuste (*04).
- 2) Aflojar el tornillo central (*01) con una llave hexagonal 5 mm y quitar la presión de apriete con ayuda de la rueda de ajuste (*04).

Atención:

- ¡No mover el brazo contra la dirección de carga del muelle!
- Cuando el brazo se levanta de la sección de medición, volverlo a poner con la mano en la sección de medición y no dejarlo caer!

Belastungsrichtung gegen den Uhrzeigersinn
Load in a counter-clockwise direction
Dirección de carga en sentido contrario a las agujas del reloj
Direction de charge anti-horaire
Direzione di carico in senso antiorario

F

Outils requis :

clé Allen Ø 1.5 mm, Ø 2 mm, Ø 2.5 mm, Ø 3 mm, Ø 4 mm, Ø 5 mm

Réglage du bras à ressort :

- 1) Monter le bras à ressort et l'aligner sans précontrainte.
- 2) Dévisser la vis centrale (*01) à l'aide de la clé Allen 5 mm et orienter le bras de façon à ce que, la roue de mesure vienne s'appuyer sur la surface à mesurer (*02).
- 3) Insérez la clé Allen de 3 mm pour l'engager dans l'un des trous prévus à cet effet (*03), et réglez la pression de contact en tournant la roue de réglage (*04) à la pression de contact souhaitée. En tournant d'un cran supplémentaire (3°) la pression d'appui augmente respectivement de 5N (*05). Maintenir cette position puis ...
- 4) resserrer à nouveau la vis centrale (*01).

Démontage du bras à ressort :

- 1) Insérer la clé Allen 3 mm dans l'un des alésages (*03) prévus à cet effet puis stabiliser la molette de réglage (*04).
- 2) Dévisser la vis centrale (*01) à l'aide de la clé Allen 5 mm puis supprimer la pression d'appui à l'aide de la molette de (*04) réglage.

Attention :

- Ne pas déplacer le bras dans le sens contraire de l'application de la pression du ressort !
- Si le bras a été soulevé et ne repose plus sur le parcours à mesurer, replacer celui-ci sur la surface à mesurer et ne pas le laisser tomber !

ES

Strumenti necessari:

brugola da Ø 1.5 mm, Ø 2 mm, Ø 2.5 mm, Ø 3 mm, Ø 4 mm, Ø 5 mm

Regolazione del braccio a molla:

- 1) Montare il braccio a molla e allinearlo senza precarico.
- 2) Allentare la vite centrale (*01) utilizzando la brugola da 5 mm e portare il braccio a molla in posizione, in modo tale che la ruota di misurazione sia appoggiata sul tratto di misurazione (*02).
- 3) Inserire la chiave a brugola da 3 mm in uno dei fori previsti (*03), e regolare la pressione di contatto ruotando la rotella di regolazione (*04) alla pressione di contatto desiderata. Girando la ruota di una tacca (3°) la pressione di contatto aumenta rispettivamente di 5N (*05). Mantenendo questa posizione ...
- 4) serrare di nuovo la vite centrale (*01).

Smontaggio del braccio a molla:

- 1) Inserire la brugola da 3 mm in uno degli appositi fori (*03) e tenere ferma la ruota di regolazione (*04).
- 2) Allentare la vite centrale (*01) utilizzando una brugola di 5 mm ed eliminare la pressione di contatto con l'aiuto della ruota di regolazione (*04).

Attenzione:

- Non muovere il braccio contro la direzione di carico della molla!
- Quando si solleva il braccio dal tratto di misurazione, appoggiarlo di nuovo sul tratto di misurazione tenendolo con la mano, e non lasciandolo cadere!

